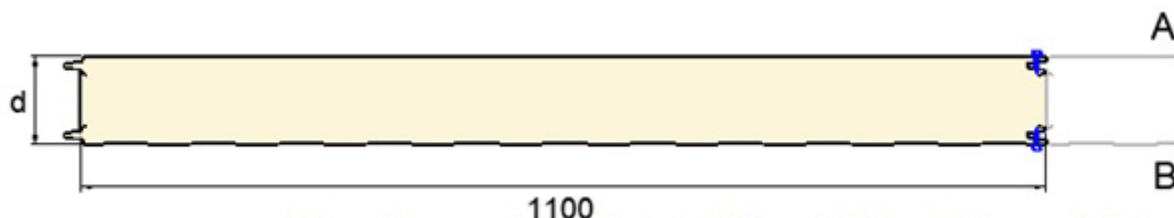


TECHNISCHES DATENBLATT

SAB Sandwich Fassadenpaneele (W120-150 FR)



Niete Außen- und Innenblech jede *333 mm oder **keine zusätzlichen Niete

Stärke	Gewicht*	U-Wert	Feuerwiderstand	Brandverhalten	Lärmschutz
120 mm	12,60 kg/m ²	0,19 W/m ² K	EW60*	B-s2, d0	26dB
150 mm	13,80 kg/m ²	0,15 W/m ² K	EW60**	B-s2, d0	26dB

*Außenblech Stahl 0,50 mm
Innenblech Stahl 0,40 mm

STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 280 N/mm², Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

WÄRMEDÄMMUNG

Schwer entflammbar, FCK-, FCKW- und Faser-frei Polyurethan-Hartschaum (PIR) mit geschlossener Zellstruktur.

FEUERWIDERSTAND

Klasse EW60 gemäß EN 13501-2.

Weitere Einrichtungen und Informationen zur Feuerbeständigkeit finden Sie auf der [SAB-Website](#)

WASSER- UND LUFTDURCHLÄSSIGKEIT

$q_{v,10} = 0,130 \text{ dm}^3/\text{s}$ gemäß EN 12114

Resistenz gegen Starkregen: Klasse B gemäß EN 14509

BESTÄNDIGKEIT

Umweltrelevante Produktinformationen werden veröffentlicht auf der [SAB-Website](#).

QUALITÄTSKONTROLLE

Die Paneele unterliegen einer werkseigenen und einer externen Produktionskontrolle.

STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Wind- und Schneelasten, Durchbiegung Beschränkungen und Sicherheitsfaktoren.

Siehe unseren SAB-Belastungstabellen.

NORMEN

Produktion gemäß ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 und BES 6001

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß EN 14509

Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

U-Wert gemäß EN 14509, Einfluss der Fuge mit berücksichtigt

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, Juni 2025